

Stavební připravenost

Malý nákladní výtah

1. Při podpisu smlouvy

- 1.1. Předání závazných stavebních podkladů – půdorys běžného podlaží a nejnižšího podlaží, svislý řez budovou v místě výtahové šachty.
- 1.2. Objekt v němž je umístěna šachta výtahu nutno projektovat s ohledem na ČSN 27 4210 (Nejvyšší povolené hodnoty hladin emisního akustického tlaku výtahů a stavební řešení zaměřená proti šíření hluku výtahů v nových stavbách).
- 1.3. Zařízení výtahu je určeno k provozování v prostorách s prostředím normálním podle ČSN 33 2000-5-51 s ohledem na ČSN EN 81-3. Toto prostředí je třeba zajistit v šachtě a strojovně výtahu také v průběhu montáže.

2. Před nástupem na montáž

2.1. Šachta výtahu

- 2.1.1. Do termínu dle SOD připravit suchou, pravoúhlou, v dohodnutých rozměrech velkou šachtu. Stěny je nutné stavebně začistit.
- 2.1.2. Přípustná tolerance rozměrů +/- 20 mm, přípustná odchylka svislosti +/- 20 mm.
- 2.1.3. Čelní stěnu nechat pro montáž otevřenou.
- 2.1.4. Určit a označit výškovou kótu (vágrys) na obou stranách šachty.
- 2.1.5. Šachta musí být přiměřeně větrána s uvážením vývinu tepla stanoveného výrobcem, podmínek prostředí výtahu např. okolní teploty, vlhkosti, přímého slunečního záření, kvality vzduchu a vzduchové stísněnosti budovy vlivem požadavků na šetření energií.
- 2.1.6. K zajištění správné funkce zařízení v šachtě výtahu se předpokládá udržování teploty mezi +5 °C a +40 °C.
- 2.1.7. Nosníky mezi výtahovými šachtami a dělicí stěna dle výkresu (u více výtahů v jedné šachtě) dle ČSN EN 81-3.

2.2. Elektrické přívody

- 2.2.1. Přivést k místu umístění stroje (nejvyšší, nejnižší stanice, do strojovny dle výkresu) hlavní přívod ukončený uzamykatelným vypínačem s tavnými pojistkami dimenzovaný na požadované hodnoty.
- 2.2.2. Přivést k místu umístění stroje (nejvyšší, nejnižší stanice, do strojovny dle výkresu) samostatně jištěný světelný přívod pro osvětlení prostoru výtahového stroje.
- 2.2.3. Provést konečnou revizi na elektrickém zařízení (hlavním přívodu).
- 2.2.4. Pokud je projektem požadováno v průběhu montáže, před montážní zkouškou provést uzemnění a zhotovení pospojení pro vyrovnání potenciálů.

3. V průběhu montáže a po montáži

- 3.1.1. Provést dokončení, začistění čelní stěny šachty po osazení šachetních dveří, následné vyčištění dveřních dílů.
- 3.1.2. Provést osvětlení nákladišť min. 50 lx u podlahy.

4. Strojovna (v případě, že se jedná o výtah se strojovnou)

- 4.1.1. Protipožární dveře do strojovny otevírající se ven, uzamykatelné, zvenčí koule, zevnitř klika, min. rozměr 800/1970
- 4.1.2. K zajištění správné funkce zařízení se předpokládá udržování teploty mezi +5 °C a +40 °C.
- 4.1.3. Podlaha strojovny musí být protiprašná a protiskluzově ošetřena.
- 4.1.4. Průchody pro lana a elektrické rozvody zhotovit podle výkresu.
- 4.1.5. Ve strojovně zhotovit alespoň jednu zásuvku.
- 4.1.6. Provést osvětlení strojovny min. 200 lx u podlahy.
- 4.1.7. Do strojovny výtahu dodat práškový hasicí přístroj dle ČSN.
- 4.1.8. Do termínu dle SOD připravit suchou, v dohodnutých rozměrech velkou strojovnu s prostupy mezi strojovnou a šachtou, prostorem pro kladky. Stěny je nutné stavebně začistit.
- 4.1.9. Dodat servisní plošiny pro údržbu stroje, pokud to bude ČSN požadovat
- 4.1.10. Zajistit bezpečný přístup do strojovny výtahu dle ČSN – osvětlení, zábradlí, žebříky